

MANUALE D'USO

Unità di refrigerazione

LMK 2.5E

Per veicoli con impianto elettrico a 12V/24V
Versione Caldo / Freddo



è un marchio prodotto e distribuito da:

LAURI S.r.l.
Via G. Di Capi, 11/A
MANTOVA
ITALY

ATTENZIONE !!!

Il Costruttore FRIGO LAMAR, non si assume responsabilità per ogni azione dell'acquirente, finalizzata alla riparazione o al semplice utilizzo dei prodotti coperti dal presente manuale, in contrasto con le istruzioni contenute nel manuale. Il costruttore non si assume responsabilità per danni eventuali alle persone o alla merce trasportata.

CONTENUTO DEL MANUALE

1. INTRODUZIONE
2. PRECAUZIONI E SEGNALI DI SICUREZZA
3. DESCRIZIONE DEL GRUPPO FRIGORIFERO
4. FUNZIONAMENTO DEL GRUPPO FRIGORIFERO
5. CARATTERISTICHE TECNICHE
6. INDICE

INTRODUZIONE • 1

Congratulazioni per aver scelto il vostro gruppo frigorifero FRIGO LAMAR. Le precauzioni da adottare per un buon funzionamento ed una lunga durata del vostro gruppo, sono poche e semplici. Sarà sufficiente dedicare un po' del vostro tempo a questo manuale.

Questo manuale è da intendere come un supporto ad un buon utilizzo del vostro gruppo frigorifero ma ovviamente, non può servire per tutta la casistica di problemi collegati al trasporto a temperatura controllata. V'invitiamo pertanto, al verificarsi di problemi non supportati dal presente manuale, a consultare senza esitazione il punto d'assistenza a voi più vicino o direttamente i nostri tecnici che opereranno per una rapida soluzione del problema.

PRECAUZIONI E SEGNALI DI SICUREZZA

• 2

FRIGO LAMAR raccomanda che tutti gli interventi sul gruppo frigorifero siano operati dal Rivenditore o da un Punto Assistenza Consigliato (vedi elenco fornito al momento dell'acquisto). Si ritiene comunque fondamentale seguire sempre le seguenti norme generali di sicurezza:

PRECAUZIONI E PRIMI INTERVENTI DI SOCCORSO:

- Chi interviene sul gruppo frigorifero deve indossare occhiali di protezione. Il contatto degli occhi con i gas refrigeranti può provocare danni permanenti.
- Fare attenzione che le mani ed eventuali lembi dell'abbigliamento non vengano a contatto con cinghie o ventole durante il funzionamento.
- La manutenzione dell'evaporatore e del condensatore deve essere fatta da personale specializzato. Il pacco alettato degli scambiatori e le elettroventole possono provocare ferite alle mani.
- Gli interventi ad apparati elettrici dovranno essere eseguiti da personale specializzato. Per evitare di essere colpiti da scariche elettriche, togliere sempre la tensione elettrica prima di accedere alle parti interessate.
- Verificare sempre la posizione dell'interruttore di messa in funzione od il collegamento alla rete elettrica esterna. Il gruppo frigorifero, se operativo, può entrare in funzione in qualsiasi momento al raggiungimento della temperatura prevista per il riavviamento.
- Anche se il gas refrigerante utilizzato è classificato come sicuro, occorre prestare molta attenzione nell'utilizzarlo. Se rilasciato nell'atmosfera il gas refrigerante evapora immediatamente congelando ciò con cui viene in contatto.
- In presenza di fiamme libere o scariche elettriche il gas refrigerante può rilasciare gas che, se respirati, possono risultare molto tossici ed in grado di provocare morte.
- Gli idrofluorocarburi, a cui il gas refrigerante appartiene, si espandono rapidamente nell'aria e possono provocare una sottrazione di ossigeno che può indurre morte per soffocamento, specialmente se ciò avviene in spazi ristretti.
- Nel caso di contatto degli occhi con il gas refrigerante si raccomanda di risciacquarli immediatamente con un flusso abbondante di acqua. Contattare un medico.
- Nel caso di contatto della pelle con il gas refrigerante si raccomanda di risciacquare immediatamente la parte ustionata con un flusso abbondante di acqua tiepida. Coprire l'ustione con una garza asciutta e sterile onde prevenire infezioni. Contattare un medico.
- In caso di inalazione di gas refrigerante trasportare la persona colpita all'aria aperta e ripristinare la respirazione se necessario. Sorvegliare la persona colpita fino all'arrivo di personale medico.
- Osservare precauzione durante l'utilizzo dell'olio refrigerante.
- Evitare il contatto dell'olio refrigerante con gli occhi. Se ciò avvenisse risciacquarli immediatamente con un flusso abbondante di acqua per almeno 15 minuti mantenendo le palpebre aperte. Contattare un medico.

PRECAUZIONI E SEGNALI DI SICUREZZA • (continua)

- Evitare contatti prolungati dell'olio refrigerante con la pelle. Si raccomanda l'utilizzo di guanti in gomma e di lavarsi le mani a contatto ultimato. In caso di irritazione rimuovere gli indumenti contaminati e risciacquare la parte irritata con acqua e sapone. Contattare il medico.
- In caso di inalazione di olio refrigerante trasportare la persona colpita all'aria aperta e ripristinare la respirazione se necessario. Sorvegliare la persona colpita fino all'arrivo di personale medico.
- In caso di avvelenamento da ingestione di olio refrigerante evitare di provocare vomito e contattare immediatamente un pronto soccorso o un medico.

SEGNALI DI SICUREZZA E PERICOLO E LORO POSIZIONE:



fig.1



fig.2



fig.3



fig.4

- Fig.1: il segnale avverte del rischio causato dalla presenza di tubazioni in rame entro le quali circola gas ad elevata temperatura positiva o negativa. Esso è posizionato all'interno dell'unità condensante (esterna). L'accesso alle parti è consentito esclusivamente a personale specializzato.
- Fig.2: il segnale avverte del rischio causato dalla presenza di tensioni elettriche in grado di provocare shock gravi. Esso è posizionato sopra lo sportello di accesso all'impianto elettrico. L'accesso alle parti è consentito esclusivamente a personale specializzato.
- Fig.3: il segnale avverte del rischio causato dalla presenza di ventole a pale roteanti. Nonostante le protezioni si raccomanda di agire con cautela. Esso è posizionato in prossimità delle ventole all'interno del condensatore e dell'evaporatore. L'accesso alle parti è consentito esclusivamente a personale specializzato.
- Fig.4: il segnale avverte del rischio causato dalla presenza delle alette taglienti delle masse radianti del condensatore e dell'evaporatore. Nonostante le protezioni si raccomanda di agire con cautela. Esso è posizionato in prossimità dei pacchi alettati del condensatore e dell'evaporatore. L'accesso alle parti è consentito esclusivamente a personale specializzato.

DESCRIZIONE DEL GRUPPO • 3

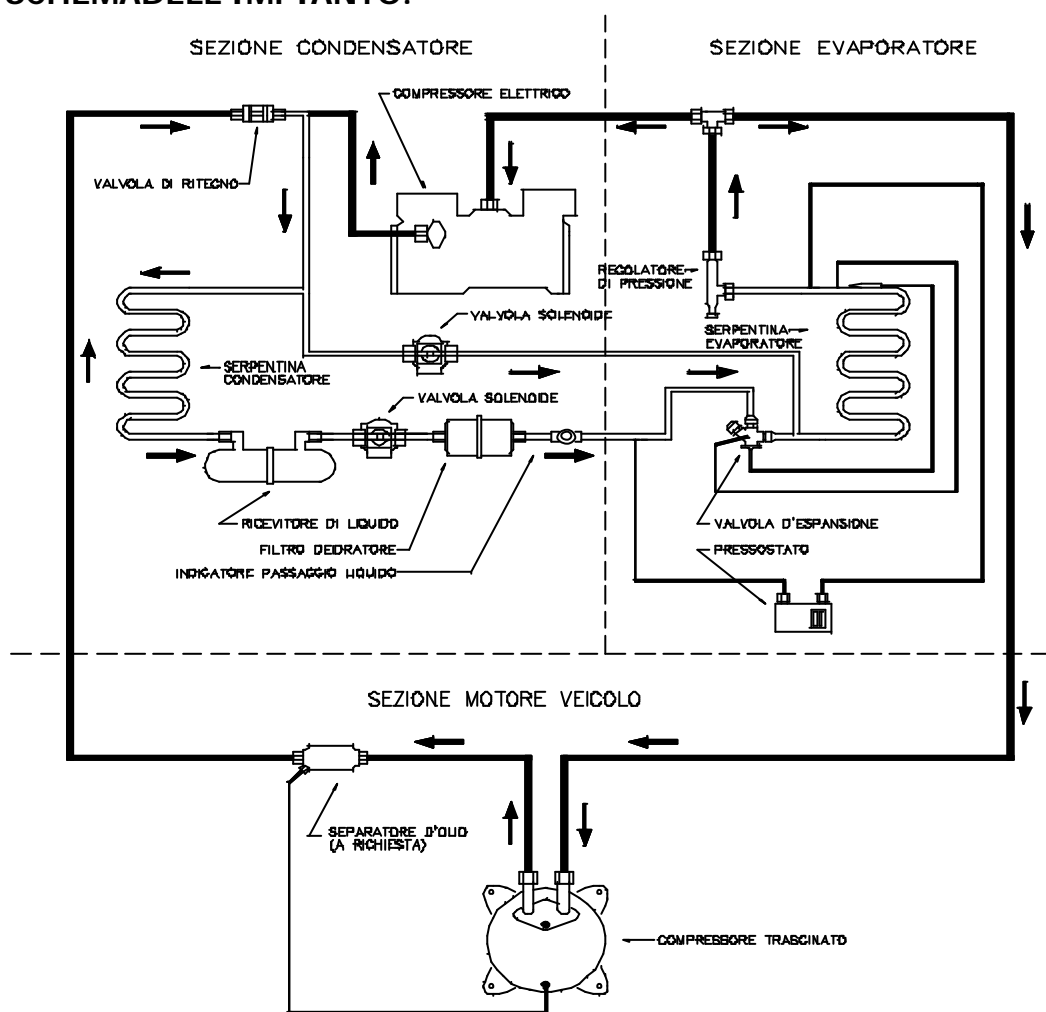
Il gruppo frigorifero FRIGO LAMAR LMK 2.5E è consigliato per applicazioni su furgoni isotermitici da destinare al trasporto a temperatura controllata di prodotti alimentari freschi o surgelati. Consiste in un monoblocco composto da due sezioni principali: una unità condensante (**condensatore**) esterna ed una unità evaporante (**evaporatore**) all'interno del vano di carico. Il gruppo frigorifero può funzionare in due modi: con compressore azionato direttamente dal motore del veicolo oppure con compressore elettrica collegato alla rete elettrica esterna (380V/3 fasi - 50 Hz). Il gruppo è ordinabile anche nella versione funzionante solo durante la marcia del veicolo.

Il ciclo di **sbrinamento** è programmabile con inserimento automatico ad intervalli prestabiliti oppure ad azionamento manuale (in caso di formazione di ghiaccio sull'evaporatore).

L'identificazione commerciale dei vari modelli è la seguente:

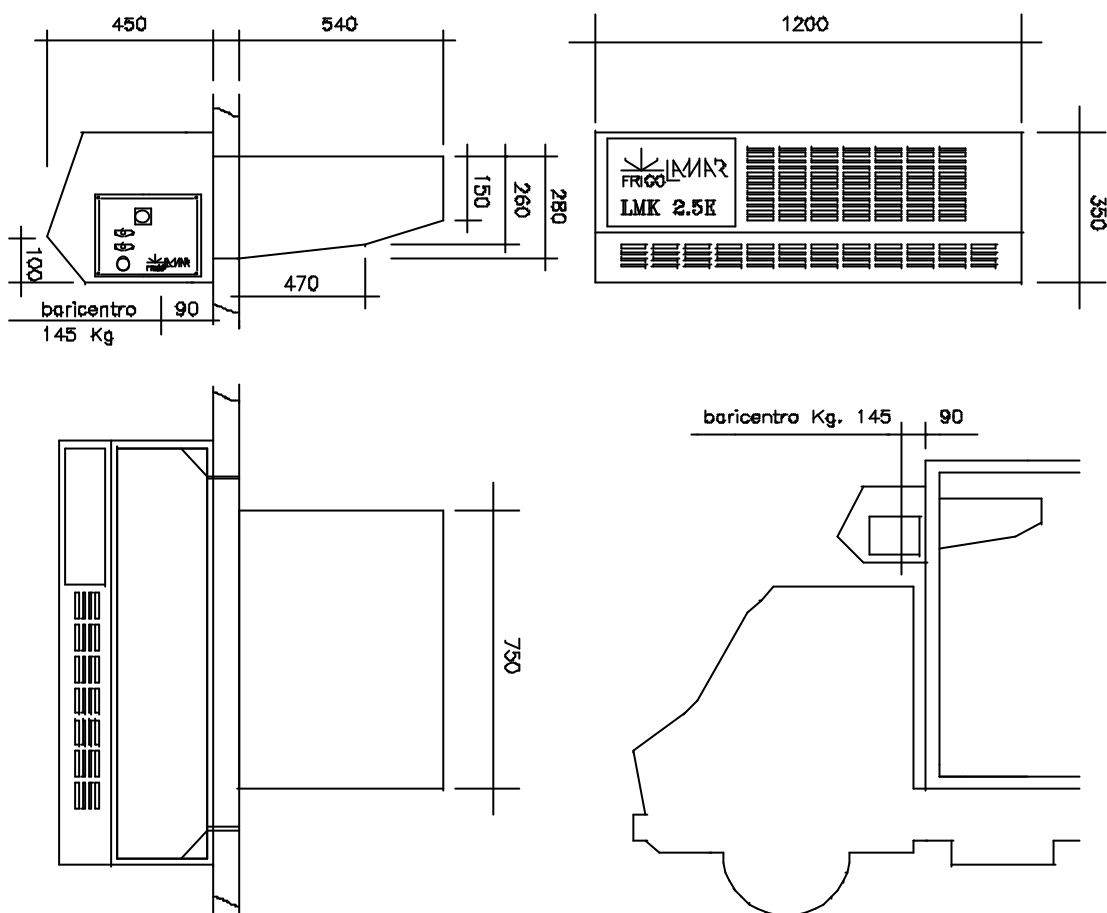
- **LMK 2.5E D/T**: versione funzionante solo durante la marcia del veicolo con installazione a sbalzo del condensatore.
- **LMK 2.5E DN/NS**: versione funzionante durante la marcia del veicolo, tramite compressore trascinato dal motore, oppure durante la sosta con collegamento a rete elettrica, tramite compressore elettrico.

1. SCHEMA DELL'IMPIANTO:



DESCRIZIONE DEL GRUPPO FRIGORIFERO • (continua)

2. DISEGNO DEL GRUPPO FRIGORIFERO:



Dispositivi di protezione:

I dispositivi di protezione sotto elencati fungono da salvaguardia delle parti del gruppo LMK 2.5E e vengono citati solo per presa di conoscenza da parte dell'utilizzatore della loro esistenza ma si sconsiglia l'intervento diretto dell'utilizzatore su tali dispositivi in caso di malfunzionamento del gruppo:

FUSIBILI: nr.4 da 15A a protezione delle elettroventole del condensatore e dell'evaporatore, posizionati nel vano dell'impianto elettrico; due da 4A a protezione del trasformatore, posizionato nel vano dell'impianto elettrico; due da 1A a protezione del comando in cabina, posti nella centralina; uno da 50A con funzione di protezione generale, posto in prossimità della batteria del veicolo; uno da 10A a protezione del trasformatore di potenza per il riscaldamento; uno da 5A a protezione della frizione.

PRESSOSTATO DI ALTA: blocca il gruppo frigorifero in caso di innalzamento oltre i limiti consentiti della pressione del gas refrigerante (dovuto ad esempio ad un malfunzionamento della ventola del condensatore). E' posto nell'evaporatore.

PRESSOSTATO DI BASSA: blocca il gruppo frigorifero in caso di abbassamento oltre i limiti consentiti della pressione del gas refrigerante (dovuto ad esempio ad una perdita di gas o all'intasamento del filtro). E' posto nell'evaporatore.

FUNZIONAMENTO DEL GRUPPO • 4

Controlli preventivi:

Prima della messa in funzione del gruppo frigorifero è opportuno effettuare alcuni controlli preventivi:

- Ispezione visiva dell'efficienza e della tensione della cinghia del compressore trascinato. Se la cinghia dovesse apparire allentata contattare il fornitore del gruppo frigorifero.
- Ispezione visiva dell'unità. Verificare che l'unità non presenti parti difettose, perdite di gas o di olio, rotture od altro.
- Ispezione visiva del tubo di drenaggio dell'acqua di condensa e di sbrinamento. Al termine di ogni giornata di utilizzo del gruppo frigorifero, controllare che dal tubo di drenaggio fuoriesca l'acqua di condensa. Se ciò non dovesse accadere fate controllare al vostro fornitore che il tubo di drenaggio non sia otturato.
- Ispezione visiva della struttura isotermica del vano di carico. Verificate che la struttura isotermica del vostro veicolo non presenti rotture. Controllate le condizioni delle chiusure e delle guarnizioni delle porte. Ogni danno alle parti appena citate comporta un sensibile calo della resa isotermica, quindi deve essere riparato al più presto.

L'unità entra in funzione solo se azionata dall'operatore tramite il **comando in cabina di guida** (fig. 2) girando la chiave di accensione del veicolo. Il comando è composto da un termostato digitale che indica la temperatura presente nel vano di carico, e che consente di impostare la temperatura da mantenere nel vano di carico.



(fig. 2)

AVVIAMENTO DEL CONTROLLORE: All' accensione del controllore scorre il messaggio *Std* seguito dalla versione software se i parametri sono quelli di fabbrica o *HtC*, seguito dalla versione software, se i parametri sono diversi da quelli di fabbrica, poi viene visualizzata la temperatura della cella CE1.

PROGRAMMAZIONE DEL SETPOINT (default: SP1=02°C, SP2= 06°C): premere il tasto SET fino a quando il display visualizza in messaggio scorrevole *Setpoint*; rilasciare il tasto: viene visualizzato SP1 ed il valore del setpoint. Aumentare o diminuire il valore con i tasti Set o <?>. Quando il nuovo valore lampeggia significa che è stato memorizzato. Per selezionare il Setpoint della cella 2, premere una volta il tasto Set quando viene visualizzato SP2 e procedere per la regolazione come per SP1.

FUNZIONAMENTO DEL GRUPPO • (continua)

Controlli dopo la messa in funzione:

Dopo la messa in funzione del gruppo frigorifero è opportuno effettuare le seguenti operazioni:

- Verificare durante il funzionamento del gruppo frigorifero, la presenza di rumori non normali.
- Impostate il termostato digitale in cabina ad una temperatura appena superiore e poi appena inferiore al valore di temperatura del vano di carico e verificate che il modo di funzionamento dell'unità cambi in funzione delle vostre impostazioni.
- Con il termostato impostato alla temperatura desiderata, consentite al gruppo frigorifero di funzionare per un tempo compreso tra mezzora e un'ora prima di procedere alla fase di carico. Questa fase di pre-raffreddamento consentirà l'eliminazione del calore e dell'umidità residui all'interno del vano di carico e predisporrà il gruppo frigorifero a condizioni ottimali di funzionamento.
- Al termine del ciclo di pre-raffreddamento azionare una fase di sbrinamento manuale tramite il comando in cabina. Lo sbrinamento si interromperà automaticamente.
- Passate alla fase di carico verificando che la merce sia già alla temperatura a cui deve essere trasportata.

- **Il gruppo frigorifero è stato progettato per provvedere al mantenimento della temperatura di merce caricata già in temperatura e non per il raffreddamento di merce calda.**

- Disponete la merce in modo tale da consentire il flusso dell'aria attorno ed attraverso il carico.
- Controllate che il carico non ostruisca la bocca d'uscita dell'aria dall'evaporatore.
- Controllate infine che il termostato sia impostato alla temperatura desiderata.

**PER QUALSIASI DUBBIO OD IMPRESSIONE DI CATTIVO FUNZIONAMENTO,
RIVOLGETEVI AL VOSTRO FORNITORE O AL CENTRO ASSISTENZA A VOI PIÙ
VICINO.**

FUNZIONAMENTO DEL GRUPPO • (continua)

Verifiche in caso di malfunzionamento:

- In mancanza di accensione del dispositivo digitale, controllare l'efficienza dei fusibili da 1A posti nella centralina.
- In caso di mancato funzionamento generale del gruppo frigorifero durante la marcia del veicolo, controllare l'efficienza del fusibile da 50 A posto in prossimità della batteria del veicolo;
- In caso d'insufficiente resa frigorifera, verificare la presenza di sufficiente quantità di gas refrigerante (2,3 kg di R134a), tramite la Spia Liquido posta sul filtro deidratatore.
- In caso di mancato funzionamento del compressore durante la marcia del veicolo, controllare l'efficienza del fusibile frizione da 5A posto nella scatola dell'impianto elettrico (verificando che il cavo in dotazione per l'allacciamento alla rete elettrica non sia collegato).
- In caso di mancato funzionamento delle ventole del condensatore o dell'evaporatore, verificare l'efficienza dei fusibili da 15A posti nella scatola dell'impianto elettrico.
- **L'accensione del led PA:** indica che il blocco è stato causato dall'intervento del pressostato di alta. La causa della segnalazione può essere un malfunzionamento di una o più ventole presenti nel condensatore che andranno controllate ed eventualmente sostituite. Il led PA può attivarsi per una eccessiva presenza di gas, per una errata taratura dello pressostato di alta o per una non idoneità dello stesso al gas refrigerante.
- **L'accensione del led PB:** indica che il blocco è stato causato dall'intervento del pressostato di bassa. La causa della segnalazione può essere dovuta alla necessità di sostituzione del filtro. Il led PA può attivarsi a causa di una perdita di gas o per una errata taratura dello pressostato di bassa.
- **Accensione della spia rossa:** il compressore va in blocco. La causa del blocco è dovuta ad un sovraccarico termico del motore, in questo caso è intervenuto il relè di protezione. Prima di far ripartire il motore è opportuno attendere qualche minuto, premere poi il pulsante posizionato sul coperchio e contrassegnato con la scritta "ripristino termica" . Se il motore continua a bloccarsi aprire il coperchio dell' impianto elettrico e verificare che il valore di taratura del relè termico (RT) sia adeguato al tipo di compressore (deve essere = a 1,2A in + rispetto all' assorbimento del compressore. Es: assorbimento compressore = 10,5 taratura RT = 11,7A). In caso di mancato ripristino dell' RT, sostituirlo.
- **Accensione anomala del led "PA":** il gruppo frigorifero continua a funzionare, controllare nella scatola dell' impianto elettrico il relè RPA, potrebbe essere bruciato.

RIEPILOGO DEI MESSAGGI A DISPLAY:

Messaggi	Valore	Causa	Cancellazione
Rtc	Lampeggiante	Perdita dei dati di orologio	Riprogrammare l' orologio
Ht1	Alternato / lampeggiante	Preallarme / allarme zona1	Al rientro nei valori normali di temp.
Ht2	Alternato / lampeggiante	Preallarme / allarme zona2	Al rientro nei valori normali di temp.
Hth	Alternato / lampeggiante	Preallarme / allarme zona1 + zona2	Al rientro nei valori normali di temp.
Lt	Alternato / lampeggiante	Preallarme / allarme di bassa temperatura	Al rientro nei valori normali di temp.
Dt	Alternato	Time out di sbrinamento	Tasto "?" fino a visualizzare ALT
Et	Alternato	Temp. Di evaporatore > Dte+14° C	Tasto "?" fino a visualizzare ALT
CE1_Err	Scorrevole	Guasto alla sonda di regolazione	Verificare le connessioni della sonda
Eva_Err	Scorrevole	Guasto alla sonda evaporatore	Verificare le connessioni della sonda
CE2_Err	Scorrevole	Guasto alla sonda ausiliaria	Verificare le connessioni della sonda
DEF	Fisso	Sbrinamento in corso	Al termine di uno sbrinamento

CARATTERISTICHE TECNICHE • 5

Tensione di alimentazione:	380 V - TRIFASE
Assorbimento elettrico max:	40A
Potenza frigorifera a 0°C (temp. est. = 30°C):	2402 W
Potenza frigorifera a -10°C (temp. est. = 30°C):	1558 W
Potenza frigorifera a -20°C (temp. est. = 30°C):	898 W
Compressore trascinato:	SANDEN SD-5H14 (SD-508)
Compressore elettrico:	FRASCOLD D 2 13
Ventilatore condensatore:	2 SPAL Ø 255 mm (3010-2005)
Ventilatore evaporatore:	2 SPAL Ø 255 mm (3010-0446)
Valvola termostatica:	DANFOSS TEN 2 (TES per R404A)
Fluido refrigerante:	R134A o R404A

Verbale di Collaudo n° 00014/MI-95 rilasciato dal Ministero dei Trasporti e della Navigazione - Centro Prove Autoveicoli di Milano,.

• Contenuto del Manuale:	pag. 3
• Introduzione:	pag. 4
• Precauzioni e primi interventi di soccorso:	pag. 5
• Segnali di sicurezza e pericolo e loro posizione:	pag. 6
• Descrizione del gruppo:	pag. 7
• Schema dell'impianto:	pag. 7
• Disegno del gruppo frigorifero:	pag. 8
• Dispositivi di protezione:	pag. 8
• Funzionamento del gruppo e controlli preventivi:	pag. 9
• Utilizzo del gruppo tramite il comando in cabina:	pag. 9
• Controlli dopo la messa in funzione:	pag. 10
• Verifiche in caso di malfunzionamento	pag. 11
• Caratteristiche tecniche:	pag. 12